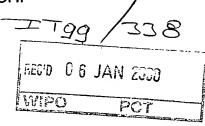


PCT/IT99 / 0 0 3 3 8 Mod. C.E. - 1-4-7

## MINISTERO DELL'INDUSTRIA, DEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIANATO

DIREZIONE GENERALE DELLA PRODUZIONE INDUSTRIALE UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI





Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per 10. 100.

N. M199 A 000216

Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati risultano dall'accluso processo verbale di deposito

> PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

-5 NOV. 1999

IL REGGENTE

IL DIRETTORE DELLA DIVISIONE

D.ssa Paola DI CIN**TIO** 

o kil Dolado P



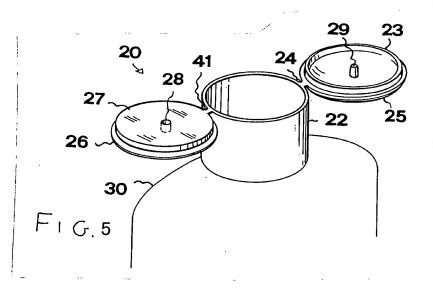
	DUSTREEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIANAT I E MARC. ROMA ENZIONE INDUSTRIALE, DEPOSITO RISERVE, ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL	L PUBBLICO
RICHIEDENTE (I)	ITALIA S.R.L.	N.G.
1) Denominazione	TE MILANESE (Milano)	117087701FB
Residenza	TE FILLANDE (MITAIO)	codice 11798770159
2) Denominazione		
Residenza		codice
RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE	PRESSO L'U.I.B.M.	
cognome nome CICO	GNA DR.FRANCO cod.	fiscale Lilling to the first term of the first t
denominazione studio di appartenenza	UFF.BREVETTI DR.FRANCO CICOGNA	
• •	Modrone n. 14A città MILANO	cap 20122 (prov)   MI
DOMICILIO ELETTIVO destinatario		
via L	n. LLL città L	cap L L L (prov) t l
TITOLO	classe proposta (sez/ci/scl) gruppo/sottogruppo	
"Contenitore	per prodotti cosmetici e procedimen	
realizzazione	"	
TICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO INVENTORI DESIGNATI  1) BOCOLA GIOV	cognome nome VANNI 3)	cognome nome
2)	4)	
PRIORITÀ	. allegato	SCIOGLIMENTO RISERVE
nazione o organizzazione	tipo di priorità numero di domanda data di deposito S/R	Data N° Protocollo
1)		البيارانيا/البيارانينا
2)		///
CENTRO ABILITATO DI RACCOLTA COL ANNOTAZIONI SPECIALI	TURE DI MICRORGANISMI, denominazione	MARCADA HOLIAG
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		THE TAX PROPERTY OF THE PARTY O
		VENTINILA G
MINERAL SIGNIF AND		T. Peter Str. C. V. Appear 7 January (7 G
UMENTAZIONE ALLEGATA N. es.		SCIOGLIMENTO RISERVE
. 1) <b>2</b> PROV n. pag. <b>1</b>	1 riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)	Data S Nº Protocorio
2) 2 PROV n. tav. 104		7000
. 3) <b>1</b> RIS	lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale	
4) <b>Q</b> RIS	, , , , ,	
0 —	designazione inventore	
7 -	documenti di priorità con traduzione in italiano	confronta singole priorità
6) Q RIS	autorizzazione o atto di cessione	
	nominativo completo del richiedente	
<sub>7)</sub> ( <b>Q</b>	·	
attestati di versamento, totale lire	=TRECENTOSESSANTACINQUEMILA= per an	ni 3 obbligatorio
attestati di versamento, totale lire LIPILATO IL Q4/Q2/199	=TRECENTOSESSANTACINQUEMILA= per an	obbligatorio
attestati di versamento, totale lire LIPILATO IL Q4/Q2/199	=TRECENTOSESSANTACINQUEMILA= per an	ni 3 obbligatorio
attestati di versamento, totale lire LIPILATO IL Q4/Q2/11,99 TINUA SI/NO INO	=TRECENTOSESSANTACINQUEMILA = per an	ni 3 obbligatorio
attestati di versamento, totale lire Laplato IL 1994/192/11995	=TRECENTOSESSANTACINQUEMILA = per an	obbligatorio
attestati di versamento, totale lire  IPILATO IL <u>Q4</u> / <u>Q2</u> / <u>1,99</u> ITINUA SI/NO !NO  PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA	### TRECENTOSESSANTACINQUEMILA   per and autentica si/no   SI	
attestati di versamento, totale lire  IPILATO IL Q4/Q2/1,99  ITINUA SI/NO INO  PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA  ICIO PROVINCIALE IND. COMM. ART. DI	=TRECENTOSESSANTACINQUEMILA = per an 29	obbligatorio  codice 15
attestati di versamento, totale lire  APILATO IL Q4/Q2/L199  ITINUA SI/NO INO  PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA  ICIO PROVINCIALE IND. COMM. ART. DI  BALE DI DEPOSITO NUMERO DI	### AUTONICA SI/NO LSI  MILANO  DOMANDA MI99A 000216  NTANOVE  PERECENTOSESSANTACINQUEMILA per an autonica si/no LSI  MILANO  DOMANDA MI99A 000216  OHATTRO	codice 1.5
attestati di versamento, totale lire  IPILATO IL Q4/Q2/11,95  TINUA SI/NO INO  PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA  CIO PROVINCIALE IND. COMM. ART. DI BALE DI DEPOSITO NUMERO DI no millenovecento NOVA	AUTENTICA SI/NO SI  MILANO  MOMANDA MI99A 000216  NTANOVE  Jil giorno QUATTRO	codice 1.5
attestati di versamento, totale lire  MPILATO IL Q4/Q2/11,99  NTINUA SI/NO INO  PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA  CICIO PROVINCIALE IND. COMM. ART. DI  RBALE DI DEPOSITO NUMERO DI  INO VAN  richiedente(i) sopraindicato(i) ha(hanno)	### PRECENTOSESSANTACINQUEMILA   Per and per a	codice 1.5
attestati di versamento, totale lire  APPILATO IL Q4/Q2/L1.95  ITINUA SI/NO INO  PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA  ICIO PROVINCIALE IND. COMM. ART. DI  BALE DI DEPOSITO NUMERO DI  INO MIllenovecento NOVA	### PRECENTOSESSANTACINQUEMILA   Per and per a	codice 1.5
attestati di versamento, totale lire  APILATO IL Q4/Q2/1.99  ITINUA SI/NO INO  PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA  ICIO PROVINCIALE IND. COMM. ART. DI  BALE DI DEPOSITO NUMERO DI  no millenovecento NOVAN  richiedente(i) sopraindicato(i) ha(hanno)	### PRECENTOSESSANTACINQUEMILA   Per and per a	codice 1.5
attestati di versamento, totale lire  APILATO IL Q4/Q2/L1.99  ITINUA SI/NO INO  PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA  ICIO PROVINCIALE IND. COMM. ART. DI  BALE DI DEPOSITO NUMERO DI  no millenovecento NOVAN  richiedente(i) sopraindicato(i) ha(hanno)  ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE F	### PRECENTOSESSANTACINQUEMILA   Per and per a	codice 1.5  J. del mese di [FEBBRAIO]  ir la concessione del brevetto soprariportato.
attestati di versamento, totale lire  MPILATO IL Q4/Q2/1.99  ITINUA SI/NO INO  PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA  ICIO PROVINCIALE IND. COMM. ART. DI  IBALE DI DEPOSITO NUMERO DI  INO MILIENOVECENTO NOVA N  richiedente(i) sopraindicato(i) ha(hanno)	### PRECENTOSESSANTACINQUEMILA   Per and per a	codice 1.5

RIASSUNTO INVENZIONE, CON DISECNO PRINCIPALE, DESCRIZIONE E RIVENDICAZIONE  NUMERO DOMANDA  REG. A  NUMERO BREVETTO	DATA DI DEPOS
"Contenitore per prodotti cosmetici e	procedimento per la sua
realizzazione"	

L. RIASSUNTO

L'invenzione ha come oggetto un contenitore per prodotti cosmetici che comprende un corpo di contenimento per il prodotto cosmetico ed almeno un elemento di copertura. La peculiarità dell'invenzione consiste nel fatto che il corpo di contenimento e l'elemento di copertura, sono realizzati in un unico pezzo, mediante iniezione di un singolo componente ed in modo tale da essere tra loro connessi mediante una cerniera. La presente invenzione ha come oggetto, inoltre, un procedimento per la realizzazione di contenitori per prodotti cosmetici comprendente almeno una fase di iniezione di almeno un componente per realizzare un gruppo composto da un elemento di contenimento e da almeno un elemento di copertura, tra loro connessi mediante una cerniera. (figura 5)

M. DISEGNO





Pag 2

1

2

3

4

5

7

6

8

10

11 12

13 14

15

16

1*7* 18

19 20

21

22

23

24

25

Descrizione del Brevetto per Invenzione Industriale avente per titolo:

"CONTENITORE PER PRODOTTI COSMETICI E PROCEDIMENTO
PER LA SUA REALIZZAZIONE."

della Società

**E4 FEB. 1999** 

## GIBO ITALIA S.r.l.

di nazionalità italiana, con sede a NOVATE MILANESE (MI) ed elettivamente domiciliata presso l'Ufficio Brevetti Dott. Franco Cicogna, in Milano - Via Visconti di Modrone 14/A.

Depositata il

al N

## DESCRIZIONE

La presente invenzione ha come oggetto un contenitore per prodotti cosmetici.

La presente invenzione ha come oggetto inoltre un procedimento per la realizzazione di contenitori per prodotti cosmetici

Nel settore dei prodotti ad uso cosmetico quali creme, sia di tipo pastoso che di tipo fluido, oli solari, prodotti da bagno ecc., sono noti molteplici contenitori, ad esempio vasetti, flaconi o tubetti realizzati in svariati materiali, quali materiali plastici o vetro.

Tutti i contenitori noti, sono tuttavia realizzati combinando due o più pezzi distinti, ed in particolare sono costituiti da un corpo di contenimento e da un rispettivo elemento di copertura, il quale viene spesso avvitato sul corpo di contenimento stesso.

Tale situazione, nella quale due o più elementi distinti devono essere combinati tra loro per completare la formazione del contenitore, non appare soddisfacente in considerazione della attuale tendenza a

Hegy





ridurre il più possibile i costi di produzione e di assemblaggio dei contenitori descritti, prima del riempimento degli stessi con il prodotto cosmetico ad essi destinato.

Si noti inoltre che, tale problema risulta aggravato in tutti quei casi in cui, per la natura stessa del prodotto da trattare, è necessario predisporre anche un elemento intermedio, provvisto di un foro passante, che serva per graduare l'erogazione di prodotti liquidi o semiliquidi, fatto questo che complica ulteriormente la struttura del contenitore.

Dalle considerazioni precedenti emerge il fatto che è attualmente desiderabile disporre di un contenitore per prodotti cosmetici che permetta di eliminare i citati problemi.

Compito del presente trovato è pertanto quello di realizzare un contenitore per prodotti cosmetici che sia realizzato in un unico pezzo, sia in versione monocomponente che in versione bi-componente.

Tale compito è raggiunto dal presente trovato che ha come oggetto un contenitore per prodotti cosmetici, comprendente un corpo di contenimento per il suddetto prodotto cosmetico ed almeno un elemento di copertura, caratterizzato dal fatto che il suddetto corpo di contenimento ed il suddetto elemento di copertura, sono realizzati in un unico pezzo, mediante iniezione di almeno un componente ed in modo tale da essere tra loro connessi mediante una cerniera.

Secondo una realizzazione preferenziale della presente invenzione, all'elemento di copertura è applicata una guarnizione, realizzata in materiale differente da quello del gruppo composto dall'elemento di

Hugun

*7* 

23.



copertura e dal corpo di contenimento.

Secondo un'altra realizzazione preferenziale della presente invenzione, la guarnizione ed il gruppo composto dall'elemento di copertura e dal corpo di contenimento sono realizzati mediante bi-iniezione di due differenti componenti.

Secondo un'altra realizzazione preferenziale della presente invenzione, il corpo di contenimento è aperto nella propria estremità opposta rispetto all'elemento di copertura, in modo tale da potere essere associato ad un flacone od ad un tubetto.

Si noti che il corpo di contenimento aperto permette di realizzare, per soffiaggio, la forma del flacone o del tubetto ad esso associato.

Secondo un'ulteriore realizzazione preferenziale della presente invenzione, tra il corpo di contenimento ed l'elemento di copertura è interposto un elemento piano forato, a sua volta connesso al corpo di contenimento mediante una seconda cerniera, il tutto realizzato in un unico pezzo, mediante iniezione di un singolo componente o di due differenti componenti.

Alternativamente, il corpo di contenimento è chiuso nella propria estremità opposta rispetto all'elemento di copertura, in modo da formare un vasetto.

La presente invenzione ha come oggetto inoltre un procedimento per la realizzazione di contenitori per prodotti cosmetici, caratterizzato dal fatto di comprendere almeno una fase di iniezione di almeno un componente per realizzare un gruppo composto da un elemento di contenimento e da almeno un elemento di copertura, tra loro connessi

Meagon

1 2 3

4

6 7

●<sup>8</sup>

10 11

1213

14 15

16 17

> 18 19

20

2122

23





2 3

8

7

9 10

11 12

13

14 15

16 17

18

19 20

21

22 23

24

25

mediante una cerniera.

Secondo una realizzazione preferenziale della presente invenzione, il procedimento comprende anche una seconda fase di soffiaggio per definire la forma del corpo di contenimento.

Infine. la fase di iniezione può essere realizzata con due differenti componenti, utilizzando macchine a bi-iniezione.

Ulteriori vantaggi e caratteristiche del presente trovato risulteranno più evidenti attraverso un esame della seguente descrizione, fatta a titolo illustrativo e non limitativo, con riferimento ai disegni allegati, nei guali:

la figura 1 è una vista, in sezione, di un vasetto per creme secondo una prima realizzazione della presente invenzione, in configurazione aperta;

la figura 2 rappresenta una vista, in sezione, del vasetto per creme della figura 1, in configurazione chiusa;

la figura 3 è una vista laterale del vasetto per creme delle figure 1-2, in configurazione aperta;

la figura 4 rappresenta una vista, in assonometria, di una capsula, associabile a flaconi o tubetti, secondo un'altra realizzazione della presente invenzione;

la figura 5 rappresenta una vista, in assonometria, di una capsula, associata ad un flacone, secondo una differente realizzazione della presente invenzione;

la figura 6, rappresenta un particolare, in sezione, che illustra una possibile realizzazione per una cerniera secondo la presente in-







2

3

*4* 5

6

8

9

11

12 13

14

15

)6 17

18

19

2021

22

23

24

25

venzione;

la figura 7 rappresenta una vista, parzialmente in sezione, della capsula della figura 5, in configurazione aperta;

la figura 8 rappresenta una vista, parzialmente in sezione, della capsula della figura 5, in configurazione chiusa;

la figura 9 rappresenta una vista, parzialmente in sezione, della capsula della figura 5, associata ad un tubetto, in configurazione chiusa; e

la figura 10 rappresenta una vista laterale di un tubetto dotato di una capsula secondo la presente invenzione.

Nella seguente descrizione si farà riferimento ad alcune realizzazioni preferenziali del presente trovato, illustrate a titolo d'esempio non limitativo delle possibili varianti del trovato.

Una prima realizzazione esemplificativa del contenitore per prodotti cosmetici dell'invenzione è rappresentata nelle figure 1-3, ed è indicata globalmente con il riferimento numerico 1.

Secondo tale realizzazione, il dispositivo di contenimento per prodotti cosmetici, comprende un corpo di contenimento 2 per il prodotto cosmetico ed un elemento di copertura 5.

Il corpo di contenimento 2 e l'elemento di copertura 5 sono realizzati in un unico pezzo, mediante iniezione di un primo componente e sono tra loro connessi mediante una cerniera 4.

Inoltre, all'elemento di copertura 5 è applicata una guarnizione 3, in materiale differente da quello del gruppo composto dall'elemento di copertura 5 e dal corpo di contenimento 2.

Keegen



Pag

*7* 

]6

Si noti che, la guarnizione 3 ed il gruppo composto dall'elemento di copertura 5 e dal corpo di contenimento 2 possono essere realizzati mediante bi-iniezione di due differenti componenti.

Il corpo di contenimento 2 è chiuso nella propria estremità opposta rispetto all'elemento di copertura 5, in modo da formare un vasetto 1.

Una seconda realizzazione dell'invenzione è illustrata in figura 4, ed indicata globalmente con il riferimento numerico 10; in tale realizzazione il corpo di contenimento 12 risulta aperto nella propria estremità opposta rispetto all'elemento di copertura 15, a sua volta dotato di guarnizione 13.

In tale modo il corpo di contenimento 12 può essere associato ad un flacone 30 od ad un tubetto 40.

Anche in questo caso, il corpo di contenimento 12 e l'elemento di copertura 15 sono realizzati in un unico pezzo, mediante iniezione di un primo singolo componente e sono tra loro connessi mediante una cerniera 14.

Secondo tale realizzazione, il corpo di contenimento 12 aperto permette di realizzare, per soffiaggio, la forma del flacone 30 ad esso associato, come illustrato in figura 5, o di un tubetto 40, secondo quando illustrato nelle figure 9-10.

Secondo una ulteriore realizzazione dell'invenzione, illustrata nelle figure 5 e 7-9, ed indicata globalmente con il riferimento numerico 20, tra il corpo di contenimento 22 ed l'elemento di copertura 25 è interposto un elemento piano 26, dotato di foro 28 e di una guarnizione

Lugar



27.

Tale elemento piano 26 è a sua volta connesso al corpo di contenimento 22 mediante una cerniera 41, mentre il corpo di contenimento 22 e l'elemento di copertura 25 sono tra loro connessi mediante una cerniera 24.

Anche in questo caso, il dispositivo 20 è realizzato in un unico pezzo, mediante iniezione di un singolo componente o, eventualmente, di due differenti componenti, nel caso in cui si debbano ottenere gli elementi di guarnizione descritti.

La presente invenzione ha come oggetto inoltre un procedimento per la realizzazione di contenitori per prodotti cosmetici

In primo luogo, i vasetti per creme 1 possono essere prodotti con un singolo componente, utilizzando macchine ad iniezione, oppure nel caso si voglia realizzare la guarnizione 3 od un altro elemento in materiale diverso, essi possono essere prodotti con due differenti componenti, utilizzando macchine a bi-iniezione.

Nel caso dei flaconi 30 o dei tubetti 40, è possibile produrli mediante un procedimento che comprende una prima fase di iniezione ed una seconda fase di soffiaggio.

La prima fase può essere realizzata con un mono-componente o con bi-componente, in analogia con quanto prima illustrato ed in relazione al risultato che si desidera ottenere con riferimento ai materiali costituenti il prodotto finito.

Il soffiaggio successivo definisce il tipo di prodotto finito ottenuto che può essere un flacone 30 od un tubetto 40.

Lucy

*7* 

Ciò significa che con la stessa preforma ad iniezione possono essere prodotti, in soffiaggio, diverse linee di flaconi 30 e/o di tubetti 40 della stessa capacità o con capacità non molto differenti.

Da quanto esposto in precedenza appare evidente come l'invenzione raggiunga gli scopi proposti.







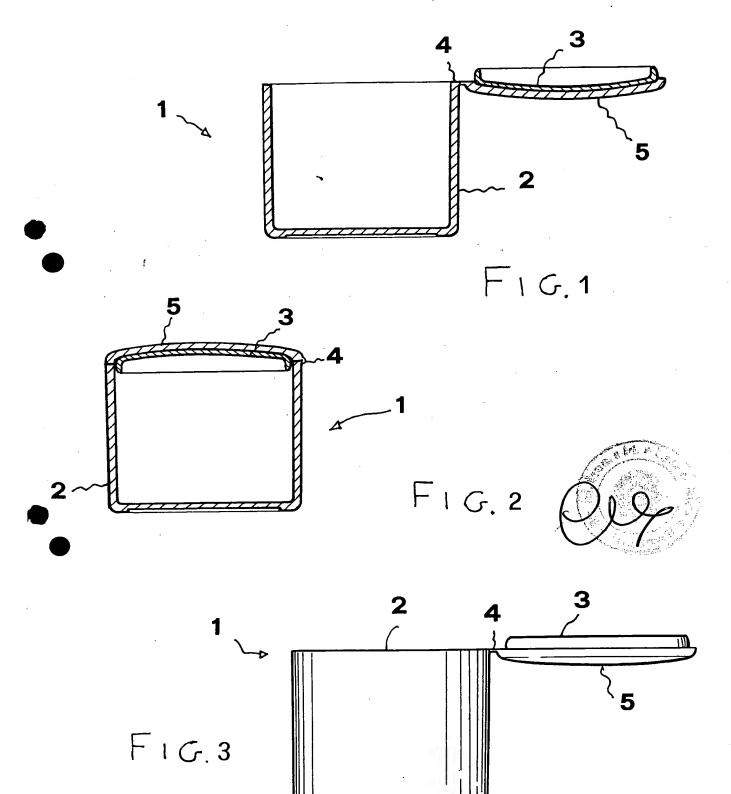
## RIVENDICAZIONI

1. Contenitore per prodotti cosmetici, comprendente un corpo di contenimento per il suddetto prodotto cosmetico ed almeno un elemento di copertura, caratterizzato dal fatto che il suddetto corpo di contenimento ed il suddetto elemento di copertura, sono realizzati in un unico pezzo, mediante iniezione di almeno un componente ed in modo tale da essere tra loro connessi mediante una cerniera.

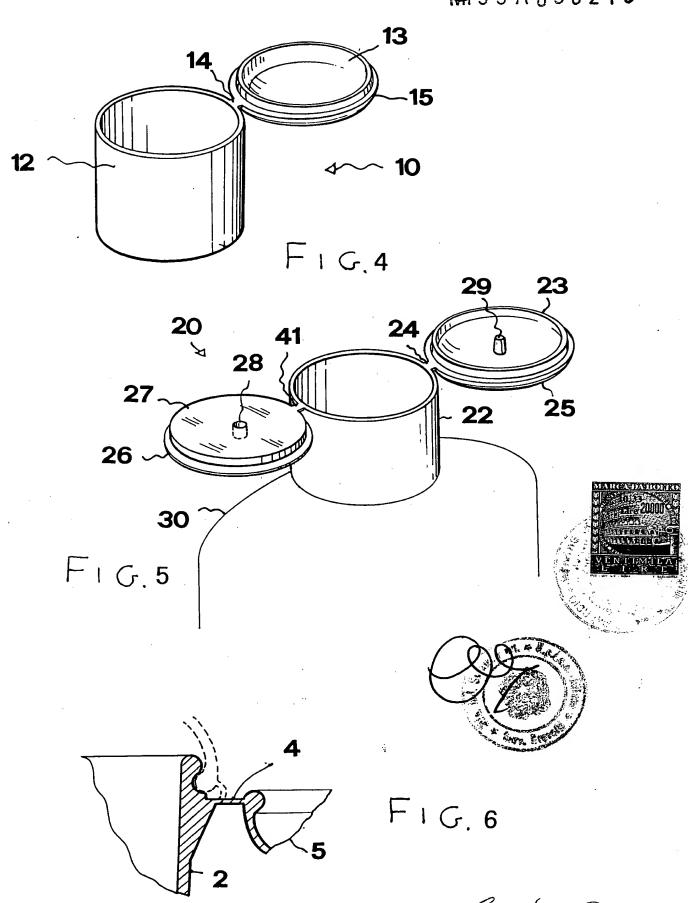
- 2. Contenitore per prodotti cosmetici, secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che al suddetto elemento di copertura è applicata una guarnizione, realizzata in materiale differente da quello del gruppo composto dall'elemento di copertura e dal corpo di contenimento.
- 3. Contenitore per prodotti cosmetici, secondo la rivendicazione 2, caratterizzato dal fatto che la suddetta guarnizione ed il gruppo composto dall'elemento di copertura e dal corpo di contenimento sono realizzati mediante bi-iniezione di due differenti componenti.
- 4. Contenitore per prodotti cosmetici, secondo la rivendicazione 2 o 3, caratterizzato dal fatto che il suddetto corpo di contenimento è aperto nella propria estremità opposta rispetto al suddetto elemento di copertura, in modo tale da potere essere associato ad un flacone od ad un tubetto.
- 5. Contenitore per prodotti cosmetici, secondo la rivendicazione 4, caratterizzato dal fatto che il suddetto corpo di contenimento aperto permette di realizzare, per soffiaggio, la forma del flacone o del tubetto ad esso associato.

- 6. Contenitore per prodotti cosmetici, secondo la rivendicazione 4 o 5, caratterizzato dal fatto che tra il suddetto corpo di contenimento ed il suddetto elemento di copertura è interposto un elemento piano forato, a sua volta connesso al corpo di contenimento mediante una seconda cerniera, il tutto realizzato in un unico pezzo, mediante iniezione di un singolo componente o di due differenti componenti.
- 7. Contenitore per prodotti cosmetici, secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che il suddetto corpo di contenimento è chiuso nella propria estremità opposta rispetto al suddetto elemento di copertura, in modo da formare un vasetto.
- 8. Procedimento per la realizzazione di un contenitore di prodotti cosmetici, caratterizzato dal fatto di comprendere almeno una fase di iniezione di almeno un componente per realizzare un gruppo composto da un elemento di contenimento e da almeno un elemento di copertura, tra loro connessi mediante una cerniera.
- 9. Procedimento per la realizzazione di un contenitore di prodotti cosmetici, secondo la rivendicazione 8, caratterizzato dal fatto di comprendere anche una seconda fase di soffiaggio per definire la forma del suddetto corpo di contenimento.
- 10. Procedimento per la realizzazione di un contenitore di prodotti cosmetici, secondo la rivendicazione 8 o 9, caratterizzato dal fatto che la suddetta fase di iniezione è realizzata con due differenti componenti, utilizzando macchine a bi-iniezione.

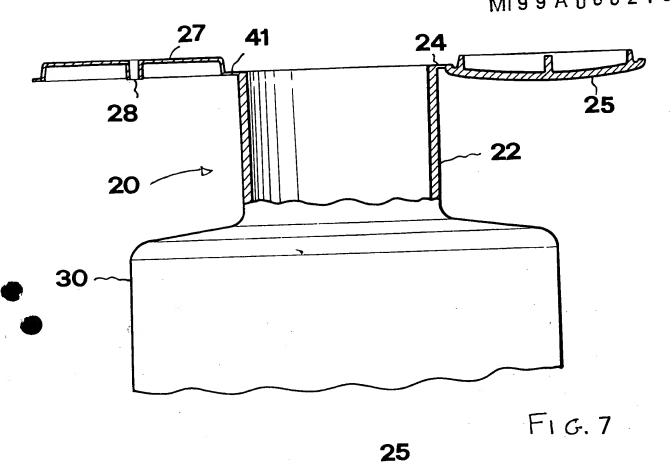
James Ligar

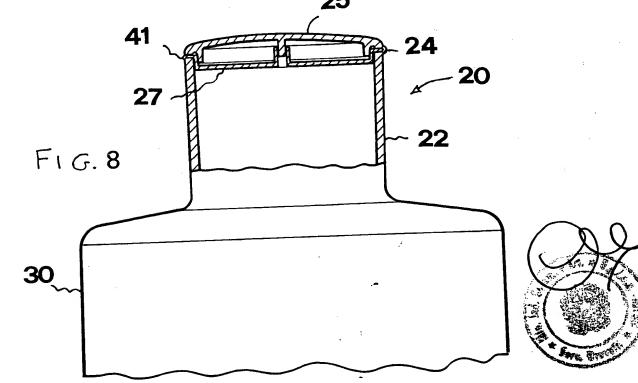


Jeanes Trage



france tog





franced Cog

THIS PAGE BLANK (USPTO)